



## Gebrauchsanweisung / Technisches Datenblatt DEMISTOL Korrosionsschutzmittel X-850

- temporäres Korrosionsschutzmittel für Tauch- und Spritzverfahren -

### PRODUKTBESCHREIBUNG

Demistol-Korrosionsschutzmittel X-850 hat die folgenden Produkteigenschaften:

**Technologie** Industriereiniger

**Produkttyp** Ölfreies

**Korrosionsschutzmittel**

**Anwendung** Temporäres

**Korrosionsschutzmittel**

Konzentration bei Stahl g/l 5 bis 20

Konzentration bei Gusseisen g/l 15 bis 30

Anwendungstemperatur °C 15 bis 80

Korrosionsschutzmittel ist ein wässriges

Korrosionsschutzmittel für Tauch- und Spritzverfahren, bestehend aus organischen Rostschutzkomponenten.

Rohstoffbedingte Farbänderungen sind nicht auszuschließen, sie beeinflussen jedoch nicht die Wirksamkeit des Produktes.

### Anwendungsgebiet

Passivierung von Stahl und Gusseisen für eine anschließende Lagerung in geschlossenen Hallen.

Einsatz in Tauch-, Sprüh- und Spritzanlagen, bevorzugt in der letzten Zone von Mehrkammernanlagen.

### Anwendungsgebiete:

- in Abdrückwässern bei Dichtigkeitsprüfungen von Hohlkörpern, z.B. Radiatoren, Benzintanks, Ansaugkrümmern, Kühlsystemen und Auspufföpfen
- in Kühlwasserkreisläufen auf Motorenprüfständen
- in Kühlwässern bei der Induktionshärtung
- in leicht alkalischen Lösungen und Neutralreinigerlösungen zur Verstärkung des Korrosionsschutzes
- vor der Lackierung

### TECHNISCHE DATEN

Aussehen klare, hell-gelbliche Flüssigkeit

Dichte bei 20°C, DIN 51757 ~1,05 g/cm<sup>3</sup>

pH-Wert, 10 g/L in VE Wasser, 20 °C

DIN 51369 ~10,1

### VERARBEITUNGSHINWEISE

#### Badansatz:

Die benötigte Produktmenge langsam unter Umrühren zugeben.

Konzentration bei Stahl 5 bis 20 g/l

Konzentration bei Gußeisen 15 bis 30 g/l

#### Betriebsdaten:

Temperatur 15 bis 80°C

Behandlungszeit 0,5 bis 3 min

Längere Behandlungszeiten können bei NE-Metallen

Verfärbungen hervorrufen.

### Badkontrolle:

Die Kontrolle der Korrosionsschutzmittellösung erfolgt durch Titration der Gesamttalkalität.

Vorlage: 100 ml

Titrand: 0,5 N Salz- oder 0,5 N

Schwefelsäure

Endpunkt: pH-Wert 3,6

Indikator: Methylorange

Titrierfaktor: 2,4 g/l x ml

- Mit einer Pipette 100 ml der Arbeitslösung in einen 300 ml Erlenmeyerkolben geben.
- 50 ml vollentsalztes Wasser zugeben.
- 3 bis 5 Tropfen Indikator zugeben
- Unter leichtem Schwenken des Kolbens aus einer Bürette 0,5 N Salz- oder 0,5 N Schwefelsäure langsam einfließen lassen.
- Der Endpunkt wird durch einen Farbumschlag von orange nach rot (pH-Wert: 3,6) angezeigt.
- Die verbrauchten ml 0,5 N Salz- oder 0,5 N Schwefelsäure multipliziert mit dem Faktor TF 2,4 ergeben die Konzentration in g/l
- Dieser Wert ist durch 10 zu teilen um den Wert in % zu erhalten.

### Ergänzende Hinweise:

Der Korrosionsschutz wird gesteigert, wenn statt Brauchwasser vollentsalztes Wasser zum Einsatz gelangt und die Werkstücke bei niedriger relativer Luftfeuchtigkeit mit Schutz vor Witterungseinflüssen gelagert werden. Unterhalb von -5 °C kann das Produkt fest werden. Vor der Verwendung kann das Konzentrat ohne Qualitätsveränderung wieder aufgetaut und ggf. homogenisiert werden.

### Kennzeichnung:

Bitte beachten Sie das aktuelle **Sicherheitsdatenblatt** zu detaillierten Hinweisen bezüglich:

### Gefahrstoffkennzeichnung

### Transportvorschriften

### Sicherheitsbestimmungen

### LAGERUNG:

Empfohlene Lagertemperatur -5 bis 40°C

Lagerzeit, Monate

(im ungeöffneten Originalgebinde)

24 Monate

**Bestell-Hotline: +49 (0)30/ 33 77 50**

Wir übernehmen die Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Unser Verarbeitungsempfehlungen beruhen auf Versuchen und praktischen Erfahrungen; wir können jedoch für nicht sachgemäße Anwendung und daraus entstehenden Schäden keine Haftung übernehmen.